

Industrial Piping and Steel

STANDARD BEND TYPES

<p>S12</p>	<p>T1</p>	<p>T2</p>	<p>T3</p>	<p>T4</p>	<p>T5</p>	<p>T6</p>
<p>T7</p>	<p>T8</p>	<p>T9</p>	<p>T10</p>	<p>T11</p>	<p>T12</p>	<p>5A</p>
<p>6A</p>	<p>7A</p>	<p>41</p>	<p>42</p>	<p>43</p>	<p>44</p>	<p>45</p>
<p>46</p>	<p>3A</p>	<p>47</p>	<p>199</p>	<p>SP</p>	<p>48</p>	<p>48</p>
<p>S9A</p>	<p>S4A</p>	<p>T7A</p>	<p>12A</p>	<p>T17</p>	<p>T18</p>	<p>T18</p>
<p>T19</p>	<p>71</p>	<p>72</p>				

D = NO. TURNS